



DuroFlex 670/675

Bezropuszczalnikowe i twardniejące na zimno, płynne tworzywa sztuczne na bazie mocznikowej, przeznaczone do wykonywania bezszwowych i bezspoinowych powłok i nawierzchni, o dowolnych grubościach, w zastosowaniach wewnętrznych i zewnętrznych. Powłoki DuroFlex 670/675 są odporne na uderzenia, odporne na ścieranie, absolutnie szczelne dla płynów i mostkujące rysy. Dostarczane są one jako systemy samorozlewne, składające się z komponentu podstawowego i utwardzaczy oraz układane najczęściej metodą rozlewania.

Dwa warianty produktu różnią się utwardzaczem. Utwardzacz do D-670 jest aromatycznym izocyjanianem. Dlatego powłoki D-670 nie są odporne na światło, przy bezpośrednim promieniowaniu słonecznym mają skłonność do żółknięcia i w zastosowaniach zewnętrznych należy je zawsze pokrywać odpowiednią powłoką zamykającą (Topcoat).

Do D-675 stosowany jest utwardzacz alifatyczny, powierzchnie D-675 są absolutnie odporne na światło i czynniki atmosferyczne.

-
- **Bezszwowe i bezspoinowe**
 - **Elastyczne i twardo plastyczne, nawet w niskich temperaturach**
 - **Mostkują dynamiczne rysy, do 1,5 mm przy -15°C !!**
 - **Odporne na ścieranie**
 - **Znakomicie rozplývają się, proste i łatwe wbudowanie**
 - **Fakturę powierzchni można łatwo dopasować do warunków użytkowania**
 - **Łatwe utrzymanie czystości**
-

Zastosowania

DuroFlex 670 i 675 zostały opracowane jako samorozlewne powłoki grubowarstwowe przeznaczone na powierzchnie poziome. Jako podłoże nadają się wszystkie zgodne z normami posadzkowe materiały budowlane, które nadają się do pokrywania powłokami szczelnymi dla pary wodnej. Przed naniesieniem D-670 lub D-675 należy w prawidłowy sposób naprawić uszkodzenia podłoża oraz zagruntować nakładając warstwę szcpepną (primer) dopasowaną do materiału budowlanego. Zalecamy zastosować do gruntuowania sprawdzone produkty DuroFlex-Primer* lub DuroFlex-Bauharz*.

Jeżeli stosowane są warstwy szcpepne/gruntujące pochodzące od innych oferentów, należy je zawsze (gdy są jeszcze świeże) całkowicie obsypać piaskiem. Należy przy tym zwrócić uwagę na wystarczające wklejenie piasku. Zachować ostrożność przy stosowaniu gruntów zawierających rozpuszczalniki!

*Prosimy przestrzegać wyczerpujących wskazówek dotyczących stosowania i wykonywania prac z użyciem tych materiałów



Obydwa produkty można stosować z wypełniaczami mineralnymi, tak jak jest to bardzo często przyjęte, można je dodawać do mieszanki przed jej ułożeniem lub później obsypywać jeszcze świeżą powłokę.

Z wyjątkiem specjalnych zastosowań - np. przy wykonywaniu powłok na powierzchniach z wyraźnym spadkiem - nie zalecamy dodawania wypełniaczy. Oszczędności na zużyciu materiału - np. w efekcie wymieszania z piaskiem kwarcowym - są niewielkie w porównaniu ze zwiększonym zużyciem wynikającym z utrudnionej obróbki.

Należy zwrócić uwagę, że można stosować wyłącznie całkowicie suche wypełniacze. W przypadku jasnych odcieni powłok, wypełniacze o wyrazistym kolorze własnym mogą też wywołać zróżnicowanie odcienia stwardniałej powłoki.

Przed zastosowaniem należy dokładnie wymieszać komponent podstawowy z utwardzaczem, w podanej proporcji, aż uzyska się całkowicie jednorodny, wolny od smug produkt. Mieszankę należy później przelać do innego pojemnika i jeszcze raz przemieszać. Zawsze stosować mieszarki i mieszać przy niskiej prędkości obrotowej mieszadła, nie wmieścić powietrza! Gotową mieszankę można natychmiast stosować bez oczekiwania czasu dojrzewania.

Właściwości

Chemiczne

- Ilość składników	2
- Spoiwo	hybrydowe poliole i diizocyjaniany
- Proporcje mieszania	zależne od odcienia i wariantu
- Gęstość	ok. 1,3 kg/l (20°C), po wymieszaniu
- Lepkość	lekko strukturalnie lepki, ale rzadkoplłynny
- Zapach	bardzo słaby
- Czas przydatności do użycia	ok. 25 - 30 minut/20°C po wymieszaniu
- Czas wiązania	ok. 5 h / 20°C

Mechaniczne

- Wytrzymałość na odrywanie	≥ 3 N/mm ² (przełom w betonie), przy -20°C
- Mostkowanie rys, dynamiczne	≥ od 0 do 1,6 mm bez rysy w powłoce, przy -15°C
- Wydłużenie przy rozerwaniu	≥ 200%
- Twardość Shore (D)	70

Oznakowanie

- VbF	nie dotyczy
- Przepisy o preparatach	Xn, zawiera diizocyjaniany (tylko składnik B)
- Transport (ADR/RID)	nie dotyczy
- VOC	0
- Klasa toksyczności (szwajcarska)	nie klasyfikowany

Kolory Forma dostawy

Dostępne kolory standardowe

żółty piaskowy	RAL 1002
zielony groszkowy	RAL 6011
szary antracytowy	RAL 7016
szary kamienny	RAL 7030
krzemowoszary	RAL 7032

Możliwe jest wyprodukowanie wszystkich innych kolorów RAL.

Standardowym opakowaniem dla obydwu wariantów DuroFlex są hoboki 25 kg z komponentem podstawowym, z zapakowanymi razem puszkami z dopasowaną ilością utwardzacza.

W razie potrzeby komponenty podstawowe mogą być dostarczane w normalnie stosowanych dużych opakowaniach (IBC, zawartość 1300 kg), utwardzacz w beczkach (250 lub 225 kg).

Magazynowanie Bezpieczeństwo Usuwanie

Obydwa komponenty DuroFlex nie powodują zagrożenia pożarowego, ale są palne. Należy je chronić przed ogniem lub promieniującym ciepłem. Produkty należy składować w chłodnym i suchym miejscu oraz w taki sposób aby były niedostępne dla dzieci i osób postronnych.

Napoczęte pojemniki, po pobraniu materiału, należy natychmiast szczelnie zamknąć i jak najszybciej wykorzystać. Komponent B (utwardzacz) zawiera izocyjaniany i reaguje z wodą, powstaje przy tym CO₂ w postaci gazowej.

Podczas obchodzenia się z komponentami należy unikać kontaktu ze skórą, błoną śluzową i oczami. Podczas stosowania nosić odpowiednie ubranie ochronne i okulary ochronne, przy natryskiwaniu stosować sprzęt ochrony dróg oddechowych. W żadnym wypadku nie wolno wdychać aerozolu powstającego podczas natryskiwania (rozpylonej mgiełki) oraz par produktu. Należy przestrzegać branżowych przepisów BHP.

Przereagowane produkty DuroFlex są obojętne chemicznie i można je usuwać jako normalne odpady budowlane. Płynne resztki produktów są odpadem specjalnym. Można je wymieszać z drugim komponentem i w ten sposób unieszkodliwić. Opróżnionych pojemników nie należy ponownie używać.

Dla obydwu komponentów produktu dostępne są karty charakterystyk. Zawierają one wyczerpujące informacje dotyczące bezpiecznego obchodzenia się z komponentami DuroFlex i należy się do nich stosować.

Zalecane środki pomocnicze i dodatki:

DuroFlex-Topcoat 678, bezbarwny lub 679 pigmentowany, matowy

Dwa zamknięcia poliuretanowe z nowej generacji wodnych systemów dwuskładnikowych. Odporne na ścieranie, rzadkopłynne, bezrozpuszczalnikowe. Szybko schną stając się całkowicie matową błoną bez niekorzystnych refleksów. Wykazują znakomitą odporność na ścieranie a także absolutną odporność na światło i czynniki pogodowe.

HydroSolv 520

Bardzo skuteczny środek czyszczący do narzędzi, maszyn, aparatów natryskowych i przewodów. Produkt jest nieszkodliwym dla środowiska bezpiecznym rozpuszczalnikiem o bardzo wysokiej temperaturze zapłonu. Nieszkodliwy, nie jest toksyczny ani szkodliwy dla zdrowia, brak oznakowania i brak ograniczeń transportowych.

HydroMoll 522

Bardzo wydajny i ekonomiczny środek pielęgnacyjny i konserwujący do maszyn i przewodów podających żywice. Kombinacja dodatków rozpuszczających i specjalnych środków zmiękczających. Może pozostać w maszynie, skutecznie zapobiega zaklejeniu zaworów i uszczelek. Nie wymaga oznakowania.

Niniejsze informacje techniczne opisują aktualny stan wiedzy na temat tego produktu. Powinny one jedynie informować o możliwościach jego stosowania i nie mogą zwalniać użytkownika z obowiązku do starannego własnego sprawdzenia produktu pod kątem przewidzianego zastosowania. Informacje na temat stosowania produktu znajdują się w wytycznych wykonawczych. Informacje na temat bezpiecznego obchodzenia się z produktami znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki.

ATI -670/675 | F-1| 2008
© ARCAN AG Waterproof
All rights reserved

ARCAN Waterproof

ARCAN AG Waterproof CH 8008 Zürich Switzerland
Telefon +44-1-267-1778 | Telefax +44-1-267 - 1711
E-Mail - office-ch@arcan.biz
ARCAN GmbH
D-67240 Bobenheim • Kleinniedesheimer-Strasse 19
Telefon +49 (0)6239 997 820 Fax +49 (0)6239 997 8220
E-Mail office-d@arcan.biz
www.arcan.biz

Passion to invent 