



DUOREA

Produkty DUOREA są wysokowydajnymi powłokami polimocznikowymi. Powstają w trakcie gładkiej i bardzo szybkiej reakcji izocyjanianów i amin, w kilka sekund po wymieszaniu tych dwóch komponentów. Produkty są elastycznymi, ciągliwo-twardymi tworzywami sztucznymi o znakomitych właściwościach mechanicznych i wyjątkowej odporności chemicznej.

Zastosowania

Powłoki DUOREA stosowane są wszędzie tam, gdzie stawiane są najwyższe wymagania odnośnie bezszwowych, trwałych i ekstremalnie odpornych na ścieranie powłok ochronnych / hydroizolacyjnych. Dzięki czasowi wiązania wynoszącemu tylko niewiele sekund, powłoki DUOREA można nakładać w praktycznie każdej wymaganej grubości, także na powierzchniach pionowych oraz nad głową.

Powłoki z tych natryskowych elastomerów są już w niewiele minut po aplikacji całkowicie stwardniałe na tyle, że się nie kleją. W naturalny sposób dopasowują się one do formy powierzchni pokrywanej powłoką. Te powierzchnie mogą składać się z różnych materiałów. Powłoki DUOREA wykazują znakomitą przyczepność na praktycznie wszystkich podłożach, z wyjątkiem tworzyw sztucznych o wyraźnie niepolarniej strukturze (polietylen i polipropylen oraz fluorowane tworzywa sztuczne np. PTFE).

... jako przykłady z
obszernej palety
zastosowań ...

- **ochrona przed ścieraniem w taśmociągach różnych rodzajów**
- **ochrona powierzchni w silosach z betonu i stali**
- **bezszwowa hydroizolacja na dachach płaskich, mostach i parkingach**
- **bezszwowa hydroizolacja w wannach zbierających w przemyśle chemicznym**
- **odkażalne powłoki w przemyśle spożywczym**
- **powłoka chroniąca powierzchnię w instalacjach kanalizacyjnych i zbiornikach gnojówki**
- **warstwy nawierzchniowe (Top-Coat) na izolacjach termicznych z natryskowej pianki poliuretanowej**
- **powłoki w basenach pływackich i stalowych zbiornikach wody**
- **ochrona przed ścieraniem i korozją na zewnątrz i wewnątrz rur stalowych (gazowe, wodne, olejowe)**

Sposób stosowania



Produkty DUOREA, w przypadku wykonywania powłok na dużych powierzchniach, podawane są pompami wysokociśnieniowymi, dozowane objętościowo 1:1 i natryskiwane specjalnymi pistoletami - najlepiej z mieszaniem na zasadzie przeciwprądu. Pistolety działają zazwyczaj bez podawania powietrza (metoda natrysku bezpowietrznego - airless) i powinny być wyposażone w mechanicznie-samooczyszczającą się głowicę mieszającą.

Obydwa komponenty najłatwiej najlepiej jest dostarczać do pompy dozującej bezpośrednio z beczek za pomocą pompy transferowej, z pompy dozującej komponenty podawane są w odpowiedniej proporcji i pod odpowiednim ciśnieniem, przez podgrzewacz przepływowy i podgrzewanymi węzami doprowadzane są do pistoletu. Dopiero tam komponenty są mieszane i drobno rozpylona mieszanka reakcyjna jest nanoszona. Właściwa aplikacja przebiega potem w tej samej technice jaką zwykle stosuje się przy natrykiwaniu farb i lakierów, z tą różnicą, że naniesiona warstwa jest praktycznie natychmiast stabilna i nie może spływać z podłoża.

W celu osiągnięcia wymaganej dobrej przyczepności do podłoża wymaga się, aby było one suche, czyste, wolne od środków antyadhezyjnych oraz nienośnych warstw. Podłoża z żelaza i stali powinny być zagruntowane odpowiednim środkiem ochrony antykorozyjnej.

Do szklwionych powierzchni ceramicznych, szkła, chłonących i wilgotnych mineralnych podłoży dostępne są specjalne primery DUOREA, ich wybór i zastosowanie opisane są w instrukcji stosowania systemu DUOREA.



Systemy DUOREA wiążą bardzo szybko. Materiał naniesiony nawet w cienkich warstwach, w ciągu niewielu sekund staje się mocny i może już wtedy być obciążany mechanicznie, pełne usieciowanie takiej powłoki i przez to chemiczna odporność osiągnane są już po około 12 godzinach.

Jeżeli nie da się technicznie uniknąć, że powłoki DUOREA układane będą w wielu warstwach, te kolejne warstwy muszą być albo nakładane w krótkich odstępach czasowych (tzn. w czasie krótszym niż 12 godzin po wykonaniu wcześniejszej warstwy) **lub warstwa podkładowa musi być przeszlifowana.**

Klasyczne powłoki polimocznikowe produkowane są z izocyjanianów o strukturze aromatycznej. Odnosi się to także do naszych standardowych typów DUOREA. Jak wszystkie związki aromatyczne wykazują one skłonność do zmiany koloru pod wpływem promieniowania UV (światło słoneczne!), „żółkną”. Ten efekt jest szczególnie widoczny w przypadku bardzo jasnych kolorów.

W przypadku zastosowań, w których istnieją wysokie wymagania odnośnie trwałości koloru i efektu dekoracyjnego, dostępne są specjalne formuły DUOREA z alifatycznymi izocyjanianami jako składnikiem reaktywnym. Są one absolutnie odporne na światło. Dzięki temu możliwe są także powłoki zewnętrzne pigmentowane na biało, trwale zachowujące wysoki połysk. Z powodów ekonomicznych te alifatyczne typy nie są zalecane do zastosowań czysto technicznych.

DUOREA-680 ● Dane produktu

Reaktywna powłoka polimocznikowa
Barwnie pigmentowana

Sposób stosowania zalecane wartości	Sposób stosowania	natryskowo
	Temperatura materiału	65 - 80°C (obydwa komponenty)
	Ciśnienie natrysku	100 - 150 bar
	Proporcje mieszania	
	- objętościowo	A : B = 100 : 100
	- wagowo	A : B = 100 : 113
	Powierzchnia nie klei się po	5-10 sekundach

Właściwości	E-Modul (N/mm ²)	235 DIN 53457
	Rozciągliwość	> 120 % (DIN 53455)
	Odporność na rozerwanie (N/mm)	137
	Naprężenie zginające (MPa)	21 (DIN 53452)
	Twardość Shore A	89 (DIN 53505)
	Twardość Shore D	57 (DIN 53505)
	Odporność na odkształcenia termiczne (0.45 N/mm ²)	135°C (ASTM D 648)
	Odporność na ścieranie (DIN 53516)	200 m ³
	Ścier (Taber +/-60)	338 mg (ASTM D 4060)
	Reakcja na ogień (DIN 4102)	B-2
	Nasiąkliwość (DIN 53495)	
	-po 15 dniach	2.3 %
	-po 28 dniach	2.35 %
	Przepuszczalność pary wodnej	14.4 (g/m ² /24h)
	Opór dyfuzji pary wodnej (DIN 53429)	μ 3900 - przy 0,7 mm

*Niniejsze wartości są wartościami orientacyjnymi określonymi w laboratorium.
Warunki podczas nakładania mogą wpłynąć na te wartości.

Dane DUOREA 680 A

-Skład	prepolimer izocyjanianowy na bazie MDI
-Gęstość; 20°C	1140 g/dm ³
-Lepkość; 25°C	650-750 mPa.s
-Wygląd	płynny, żółtobrunatny, przezroczysty
-Zapach	typowy, stęchły
-Stabilność podczas składowania*	maks. 6 miesięcy (10-30°C)

DUOREA 680 B

-Skład	alifatyczna diamina i dodatki
-Gęstość; 20°C	1110 g/dm ³
-Lepkość; 25°C	700-800 mPa.s
-Wygląd	płynny, w różnych kolorach
-Zapach	typowy, jak amoniak
-Stabilność podczas składowania*	maks. 6 miesięcy (10-30°C)

*Od daty dostawy, w oryginalnych zamkniętych pojemnikach

DUROREA-681 ● Dane produktu

Reaktywna powłoka polimocznikowa
Kolory naturalne, bez barwnego pigmentowania

Sposób stosowania zalecane wartości	Temperatura materiału	65 - 80°C (obydwa komponenty)
	Ciśnienie natrysku	100 - 150 bar
	Proporcje mieszania	
	- objętościowo	A : B = 100 : 100
	- wagowo	A : B = 100 : 113
	Powierzchnia nie klei się po	5-10 sekundach

Właściwości	E-Modul (N/mm ²)	250 DIN 53457
	Rozciągliwość	> 130 % (DIN 53455)
	Odporność na rozerwanie (N/mm)	120
	Naprężenie zginające (MPa)	18 (DIN 53452)
	Twardość Shore A	80 (DIN 53505)
	Twardość Shore D	52 (DIN 53505)
	Odporność na odkształcenia termiczne (0.45 N/mm ²)	135°C (ASTM D 648)
	Odporność na ścieranie (DIN 53516)	190 m ³
	Ścier (Taber +/-60)	310 mg (ASTM D 4060)
	Reakcja na ogień (DIN 4102)	B-2
	Nasiąkliwość (DIN 53495)	
	-po 15 dniach	2.2 %
	-po 28 dniach	2.3 %
	Przepuszczalność pary wodnej	14.9 (g/m ² /24h)
	Opór dyfuzji pary wodnej (DIN 53429)	μ 3900 - przy 0,7 mm

*Niniejsze wartości są wartościami orientacyjnymi określonymi w laboratorium.
Warunki podczas nakładania mogą wpłynąć na te wartości.

Dane	DUROREA 681 A	
	-Skład	prepolimer izocyjanianowy na bazie MDI
	-Gęstość; 20°C	1140 g/dm ³
	-Lepkość; 25°C	650 - 800 mPa.s
	-Wygląd	przezroczysty, żółty płyn
	-Zapach	typowy, stęchły
	-Stabilność podczas składowania*	maks. 6 miesięcy (10-30°C)
	DUROREA 681 B	
	-Skład	alifatyczna diamina i dodatki
	-Gęstość; 20°C	1010 g/dm ³
-Lepkość; 25°C	700-800 mPa.s	
-Wygląd	lekko mętny, żółtobrunatny płyn	
-Zapach	typowy, aminowy	
-Stabilność podczas składowania*	maks. 6 miesięcy (10-30°C)	

*Od daty dostawy, w oryginalnych zamkniętych pojemnikach

Oznakowanie	Produkty	DUOREA 680 DUOREA 681
	Komponenty A	
	Przepisy o preparatach	Xn
	Zawiera	prepolimery izocyjanianowe na bazie MDI
	Zawartość VOC	brak lotnych substancji organicznych
	BAGT	nie klasyfikowany
	ADR/RID	brak ograniczeń transportowych
	Komponenty B	
	Przepisy o preparatach	Xi (drażniący)
	Zawiera	alifatyczne diaminy i poliiole
	Zawartość VOC	brak lotnych substancji organicznych
	BAGT	nie klasyfikowany
	ADR/RID	brak ograniczeń transportowych

Składowanie Bezpieczeństwo

Obydwa komponenty powłok DUOREA są higroskopijne lub reagują bezpośrednio z wodą lub wilgocią znajdującą się w powietrzu. Dlatego należy zawsze składować je w szczelnie zamkniętych pojemnikach. Zalecamy w przypadku przerw w pracy, aby materiał w napoczętych beczkach zapobiegawczo przykryć warstwą suchego gazu ochronnego (np. azotu).

Poszczególne komponenty są palnymi płynami, ale nie wywołują zagrożenia pożarem. Należy je odpowiednio składować. Należy zapewnić, żeby składowane produkty nie były dostępne dla nieupoważnionych osób postronnych.

W odniesieniu do wszystkich produktów DUOREA dostępne są u nas - zawsze aktualne - karty charakterystyk. Znajdują się tam wszystkie istotne informacje dotyczące bezpiecznego obchodzenia się z produktami oraz ich usuwania. Należy je udostępnić wszystkim obchodzącym się z tymi produktami.

Zalecane środki pomocnicze i dodatkowe:

HydroMoll 522

Bardzo wydajny i ekonomiczny środek pielęgnacyjny i konserwujący do maszyn i przewodów podających żywicę poliuretanowe i polimocznikowe. Kombinacja dodatków rozpuszczających i specjalnych środków zmiękczających. Może pozostać w maszynie, skutecznie zapobiega zaklejeniu zaworów i uszczelek. Nie wymaga oznakowania.

Niniejsze informacje techniczne opisują aktualny stan wiedzy na temat tego produktu. Powinny one jedynie informować o możliwościach jego stosowania i nie mogą zwalniać użytkownika z obowiązku do starannego własnego sprawdzenia produktu pod kątem przewidzianego zastosowania. Informacje na temat stosowania produktu znajdują się w wytycznych wykonawczych. Informacje na temat bezpiecznego obchodzenia się z produktami znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki.

ATI - 680/681 | 13
© ARCAN AG Waterproof
All rights reserved

ARCAN Waterproof

ARCAN AG Waterproof CH 8008 Zürich Switzerland
Telefon +44-1-267-1778 | Telefax +44-1-267 - 1711
E-Mail - office-ch@arcan.biz
ARCAN GmbH
D-67240 Bobenheim • Kleinniedesheimer-Strasse 19
Telefon +49 (0)6239 997 820 Fax +49 (0)6239 997 8220
E-Mail office-d@arcan.biz
www.arcan.biz

Passion to invent 